



CORPORACION EDUCACIONAL AMANECER TALCAHUANO
“Deja huella en tu mundo”

COMUNICADO 003/2021

ESTIMADA COMUNIDAD EDUCATIVA

Junto con saludarles, espero que se encuentren bien junto a sus familias y seres queridos.

La presente tiene como finalidad informar que, según lo dispuesto por el Ministerio de Educación, las **vacaciones de invierno** correspondiente a este año académico serán desde el día **lunes 19 hasta el viernes 30 de julio**, por lo que las actividades escolares y extraescolares se retomarán el lunes 02 de agosto de 2021.

Además, me es grato comunicar que el periodo de descanso con motivo de la celebración de **fiestas patrias**, se iniciará el día **lunes 13 hasta el viernes 17 de septiembre**, retomando las clases el día **lunes 20 de septiembre** de 2021.

Los invito a vivir estos días de descanso para disfrutar con vuestras familias, cuidándose y resguardando su salud.

Se despide cordialmente,


Paulina Campos García
Rectora



Talcahuano, julio 02 de 2021